



Croce Rossa Italiana
Comitato Provinciale di Caltanissetta

ORDINANZA COMMISSARIALE

N° 41 del 29 Novembre 2011

Oggetto: Approvazione 3^a Variazione al Bilancio di Previsione Esercizio Finanziario anno 2011 del Comitato Provinciale di Caltanissetta;

VISTO il D.P.C.M. 97 del 6 maggio 2005 – recante l'approvazione del Nuovo Statuto dell'Associazione Italiana della Croce Rossa;

VISTO il Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri del 30 ottobre 2008 che nomina l'Avv. Francesco Rocca, commissario straordinario della Croce Rossa Italiana, sciogliendo contestualmente gli organi statutari, confermato fino al 31 dicembre 2011;

VISTA l'O.C. n° 340 del 29 ottobre 2009 che nomina il Rag. Nicolò Piave Commissario del Comitato Provinciale di Caltanissetta;

VISTA la Determinazione del Direttore Regionale CRI Sicilia n° 147 del 07 aprile 2009 con la quale è nominato Responsabile della Gestione del Comitato Provinciale il M.llo Capo Salvatore Bufalino, confermato dalla Determinazione Direttoriale n° 11 del 11 Agosto 2011;

IL RESPONSABILE DELLA GESTIONE

VISTA l'O.C. n° 27 del 29 dicembre 2010 con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione del Comitato Provinciale di Caltanissetta – Esercizio Finanziario 2011;

VISTA l'O.C. n° 22 del 16 Giugno 2011 con la quale è stata approvata la I^a Variazione al Bilancio di Previsione del Comitato Provinciale di Caltanissetta – Esercizio Finanziario 2011;

VISTA l'O.C. n° 32 del 18 Ottobre 2011 con la quale è stata approvata la II^a Variazione al Bilancio di Previsione del Comitato Provinciale di Caltanissetta – Esercizio Finanziario 2011;

TENUTO CONTO che dall'analisi dei documenti fiscali e contabili risultano alcuni capitoli di spesa non capienti e non confacenti alle reali esigenze che si sono già manifestate;

CHE risulta pertanto necessario effettuare le seguenti variazioni al Bilancio di Previsione dell'Esercizio Finanziario 2011, come nello schema sotto riportato;

CHE le variazioni al bilancio di previsione 2011 non comportano pregiudizio per i creditori, in quanto gli oneri necessari alle maggiori spese sono introitati da maggiori introiti che sono già accertati;

CHE con Determinazione Direttoriale n° 129 del 18 Luglio 2011 sono stati approvati i "Campus Giovani" per la Provincia di Caltanissetta, con relativa assegnazione di fondi di funzionamento;



Croce Rossa Italiana
Comitato Provinciale di Caltanissetta

SEGUE ORDINANZA COMMISSARIALE N° 41 DEL 29 NOVEMBRE 2011

PROPONE

- Al Sig. Commissario del Comitato Provinciale di Caltanissetta l'adozione del presente provvedimento nella forma dell'Ordinanza Commissariale, che approvi la III^ Variazione al Bilancio di Previsione dell'Esercizio Finanziario 2011 del Comitato Provinciale di Caltanissetta, che è di seguito riportata;

USCITE IN AUMENTO				
CAP	DESCRIZIONE	Consistenza Capitolo alla data della presente	Variazione in aumento	Totale Capitolo
37	Buoni pasto e servizio mensa	€ 3.000,00	€ 6.000,00	€ 9.000,00
65	Materiale di consumo	€ 2.500,00	€ 4.000,00	€ 6.500,00
66	Stampati, fotocopie, produzioni di atti e documenti	€ 1.000,00	€ 1.200,00	€ 2.200,00
67	Libri, testi normativi, riviste, giornali per uso degli uffici	€ 0,00	€ 1.700,00	€ 1.700,00
70	Carburante e lubrificanti	€ 4.000,00	€ 6.000,00	€ 10.000,00
71	Manutenzione e riparazione di mezzi mobili e trainabili	€ 6.500,00	€ 4.000,00	€ 10.500,00
76	Organizzazione di convegni, congressi, mostre ed altre manifestazioni in Italia e all'estero	€ 0,00	€ 1.000,00	€ 1.000,00
78	Pulizia e disinfezione di locali, impianti e attrezzature	€ 1.850,00	€ 500,00	€ 2.350,00
81	Canoni di noleggio	€ 3.000,00	€ 4.200,00	€ 7.200,00
84	Spese di lavanderia	€ 0,00	€ 100,00	€ 100,00
92	Prestazioni professionali	€ 1.500,00	€ 15.500,00	€ 17.000,00
96	Spese postali, telegrafiche.	€ 1.300,00	€ 700,00	€ 2.000,00
100	Diplomi, tessere, distintivi e medaglie	€ 0,00	€ 200,00	€ 200,00
101	Materiale didattico	€ 0,00	€ 250,00	€ 250,00
102	Materiale promozionale	€ 0,00	€ 1.100,00	€ 1.100,00
105	Spese di rappresentanza	€ 800,00	€ 1.000,00	€ 1.800,00
107	Trasporto e soggiorno per i volontari dell'Associazione	€ 500,00	€ 2.200,00	€ 2.700,00
108	Corsi di formazione e aggiornamento dei volontari dell'Associazione	€ 0,00	€ 200,00	€ 200,00
127	Medicinali e materiale tecnico sanitario	€ 3.500,00	€ 800,00	€ 4.300,00
136	Sussidi a carattere assistenziale ed interventi a carattere socio assistenziali in favore di estranei all'Associazione	€ 10.000,00	€ 4.900,00	€ 14.900,00
171	Spese e commissioni bancarie	€ 50,00	€ 100,00	€ 150,00
180	Materiale promozionale	€ 300,00	€ 500,00	€ 800,00
255	Acquisti di impianti, di attrezzature e macchinari	€ 2.200,00	€ 9.500,00	€ 11.700,00



Croce Rossa Italiana
Comitato Provinciale di Caltanissetta

256	Acquisti di veicoli e mezzi trainabili	€ 0,00	€ 3.300,00	€ 3.300,00
259	Acquisti di equipaggiamento, vestiario e casermaggio	€ 0,00	€ 600,00	€ 600,00
263	Acquisti di equipaggiamento, vestiario e casermaggio	€ 1.500,00	€ 1.200,00	€ 2.700,00
403	Anticipazione di fondi	€ 15.000,00	€ 35.000,00	€ 50.000,00
405	Somme destinate a terzi	€ 500,00	€ 500,00	€ 1.000,00
		TOTALE	€ 106.250,00	
USCITE IN DIMINUZIONE				
CAP	DESCRIZIONE	Consistenza Capitolo alla data della presente	Variazione in diminuzione	Totale Capitolo
111	Affidamento all'esterno della gestione di servizi	€ 9.000,00	€ 7.700,00	€ 1.300,00
		TOTALE	€ 7.700,00	
ENTRATE IN AUMENTO				
CAP	DESCRIZIONE	Consistenza Capitolo alla data della presente	Variazione in aumento	Totale Capitolo
1	Tesseramento dei soci	€ 6.000,00	€ 1.750,00	€ 7.750,00
11	Contributi e concorsi erogati da soggetti pubblici e privati	€ 0,00	€ 1.000,00	€ 1.000,00
47	Prestazioni rese ad Enti e istituzioni in base a convenzioni	€ 14.000,00	€ 12.500,00	€ 26.500,00
57	Corsi di formazione	€ 0,00	€ 6.800,00	€ 6.800,00
81	Recupero e rimborsi di diversi	€ 2.000,00	€ 41.000,00	€ 43.000,00
233	Anticipazioni di fondi	€ 15.000,00	€ 35.000,00	€ 50.000,00
235	Somme destinate a terzi	€ 500,00	€ 500,00	€ 1.000,00
		TOTALE	€ 98.550,00	

- Di dare atto che, alla data della presente Ordinanza Commissariale, la variazione al Bilancio di Previsione EF 2011 è pari a € **106.250,00** e che il valore totale del Bilancio di Previsione dell'Esercizio Finanziario 2011 è pari ad € **254.650,00**;
- Di dare mandato al Responsabile della Gestione e del Comitato Provinciale di Caltanissetta di espletare gli atti gestionali consequenziali.

Il Responsabile della Gestione
(M.Ilo Capo Salvatore BUFALINO)



Croce Rossa Italiana
Comitato Provinciale di Caltanissetta

SEGUE ORDINANZA COMMISSARIALE N° 41 DEL 29 NOVEMBRE 2011

IL COMMISSARIO DEL COMITATO PROVINCIALE

VISTA la proposta di deliberazione come presentata proposta;

RITENUTO dover approvare l'atto nello schema predisposto senza alcuna variazione;

DETERMINA

Di approvare la proposta di deliberazione su estesa.

IL COMMISSARIO
(Nicolò PIAVE)

Il presente atto non comporta oneri ed è conforme al DPR 97/2003

Il Responsabile della Gestione
(M.Ilo Capo Salvatore BUFALINO)