



Croce Rossa Italiana
Comitato Provinciale di Caltanissetta

ORDINANZA COMMISSARIALE

N° 32 del 18 Ottobre 2011

Oggetto: Approvazione 2^a Variazione al Bilancio di Previsione Esercizio Finanziario anno 2011 del Comitato Provinciale di Caltanissetta;

VISTO il D.P.C.M. 97 del 6 maggio 2005 – recante l'approvazione del Nuovo Statuto dell'Associazione Italiana della Croce Rossa;

VISTO il Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri del 30 ottobre 2008 che nomina l'Avv. Francesco Rocca, commissario straordinario della Croce Rossa Italiana, sciogliendo contestualmente gli organi statutari, confermato fino al 31 dicembre 2011;

VISTA l'O.C. n° 340 del 29 ottobre 2009 che nomina il Rag. Nicolò Piave Commissario del Comitato Provinciale di Caltanissetta;

VISTA la Determinazione del Direttore Regionale CRI Sicilia n° 147 del 07 aprile 2009 con la quale è nominato Responsabile della Gestione del Comitato Provinciale il M.llo Capo Salvatore Bufalino, confermato dalla Determinazione Direttoriale n° 11 del 11 Agosto 2011;

IL RESPONSABILE DELLA GESTIONE

VISTA l'O.C. n° 27 del 29 dicembre 2010 con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione del Comitato Provinciale di Caltanissetta – Esercizio Finanziario 2011;

VISTA l'O.C. n° 22 del 16 Giugno 2011 con la quale è stata approvata la I^a Variazione al Bilancio di Previsione del Comitato Provinciale di Caltanissetta – Esercizio Finanziario 2011;

TENUTO CONTO che dall'analisi dei documenti fiscali e contabili risultano alcuni capitoli di spesa non capienti e non confacenti alle reali esigenze che si sono già manifestate;

CHE risulta pertanto necessario effettuare le seguenti variazioni al Bilancio di Previsione dell'Esercizio Finanziario 2011, come nello schema sotto riportato;

CHE le variazioni al bilancio di previsione 2011 non comportano pregiudizio per i creditori, in quanto gli oneri necessari alle maggiori spese sono introitati da maggiori introiti che sono già accertati;

CHE con Determinazione Direttoriale n° 129 del 18 Luglio 2011 sono stati approvati i "Campus Giovani" per la Provincia di Caltanissetta, con relativa assegnazione di fondi di funzionamento;



Croce Rossa Italiana
Comitato Provinciale di Caltanissetta

SEGUE ORDINANZA COMMISSARIALE N° 32 DEL 18 OTTOBRE 2011

PROPONE

- Al Sig. Commissario del Comitato Provinciale di Caltanissetta l'adozione del presente provvedimento nella forma dell'Ordinanza Commissariale, che approvi la II^a Variazione al Bilancio di Previsione dell'Esercizio Finanziario 2011 del Comitato Provinciale di Caltanissetta, che è di seguito riportata;
- Di dare atto che, alla data della presente Ordinanza Commissariale, la variazione al Bilancio di Previsione EF 2011 è pari a € **55.000,00** e che il valore totale del Bilancio di Previsione dell'Esercizio Finanziario 2011 è pari ad € **148.400,00**;
- Di dare mandato al Responsabile della Gestione e del Comitato Provinciale di Caltanissetta di espletare gli atti gestionali consequenziali.

ENTRATE VARIAZIONI IN AUMENTO				
CAP	Descrizione	Stanziamiento Iniziale	Presente Variazione	Totale
1	Tesseramento dei soci	€ 6.000,00	€ 1.000,00	€ 7.000,00
47	Prestazioni rese ad Enti e istituzioni in base a convenzioni	€ 14.000,00	€ 8.000,00	€ 22.000,00
57	Corsi di formazione	€ 0,00	€ 5.000,00	€ 5.000,00
81	Recupero e rimborsi di diversi	€ 2.000,00	€ 41.000,00	€ 43.000,00
	TOTALE		€ 55.000,00	

USCITE VARIAZIONI IN AUMENTO				
CAP	Descrizione	Stanziamiento Iniziale	Attuale Variazione	Totale
37	Buoni pasto e servizio mensa	€ 3.000,00	€ 5.500,00	€ 8.500,00
65	Materiale di consumo	€ 2.500,00	€ 2.100,00	€ 4.600,00
66	Stampati, fotocopie di atti e documenti	€ 1.000,00	€ 100,00	€ 1.100,00
70	Carburante e lubrificanti	€ 4.000,00	€ 7.000,00	€ 11.000,00
71	Manutenzione e riparazione di mezzi mobili e trainabili	€ 6.500,00	€ 3.000,00	€ 9.500,00
76	Organizzazione di convegni, congressi mostre ed altre manifestazioni in Italia e all'estero	€ 0,00	€ 500,00	€ 500,00
81	Canoni di noleggio	€ 3.000,00	€ 2.500,00	€ 5.500,00
84	Spese di lavanderia	€ 0,00	€ 100,00	€ 100,00
92	Prestazioni professionali	€ 1.500,00	€ 15.000,00	€ 16.500,00
96	Spese postali, telegrafiche.	€ 1.300,00	€ 300,00	€ 1.600,00
97	Spese telefoniche	€ 6.000,00	€ 1.000,00	€ 7.000,00
100	Diplomi, tessere, distintivi e medaglie	€ 200,00	€ 200,00	€ 400,00
102	Materiale promozionale	€ 0,00	€ 500,00	€ 500,00



Croce Rossa Italiana
Comitato Provinciale di Caltanissetta

SEGUE ORDINANZA COMMISSARIALE N° 32 DEL 18 OTTOBRE 2011

107	Trasporto e soggiorno per i volontari dell'Associazione	€ 1.000,00	€ 1.000,00	€ 2.000,00
108	Corsi di formazione e aggiornamento dei volontari	€ 150,00	€ 300,00	€ 450,00
127	Medicinali e materiale tecnico sanitario	€ 3.500,00	€ 600,00	€ 4.100,00
136	Sussidi a carattere assistenziale ed interventi a carattere socio assistenziali in favore di estranei all'Associazione	€ 10.000,00	€ 5.000,00	€ 15.000,00
171	Spese e commissioni bancarie	€ 100,00	€ 100,00	€ 200,00
255	Acquisti di impianti, di attrezzature e macchinari	€ 2.200,00	€ 9.000,00	€ 11.200,00
259	Acquisti di equipaggiamento, vestiario e casermaggio	€ 0,00	€ 700,00	€ 700,00
263	Acquisizione di attrezzature e programmi informatici	€ 1.500,00	€ 500,00	€ 2.000,00
		TOTALE	€ 55.000,00	

Totale Entrante precedenti € 93.400,00

Totale Uscite precedenti € 93.400,00

Totale Entrate definitive a seguito Variazione di Bilancio € 148.400,00

Totale Uscite definitive a seguito Variazione di Bilancio € 148.400,00

Il Responsabile della Gestione
(**M.llo Capo Salvatore BUFALINO**)

IL COMMISSARIO DEL COMITATO PROVINCIALE

VISTA la proposta di deliberazione come presentata proposta;

RITENUTO dover approvare l'atto nello schema predisposto senza alcuna variazione;

DETERMINA

Di approvare la proposta di deliberazione su estesa.

IL COMMISSARIO
(Nicolò PIAVE)

Il presente atto non comporta oneri ed è conforme al DPR 97/2003

Il Responsabile della Gestione
(**M.llo Capo Salvatore BUFALINO**)